



	дефектов в процессе сварки																
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>224</b>					4	6									
ПМ.01	Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами	72	2		26	42	2			32	32	8					
УП	Учебная практика	72		2		70						24	32	16			
ПП	Производственная практика	72		2		70								16	32	24	
	Квалификационный экзамен	8					2	6									8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>256</b>							32	32	32	32	32	32	32	32	32

Условные обозначения:

З – зачёт;

ДЗ – дифференцированный зачет;

Э – экзамен;

Л – лекции;

ПЗ – практические занятия.