

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич
Должность: Директор
Дата подписания: 07.11.2023 05:27:57
Уникальный программный ключ:
23a796eca595e7428480ad1386cab9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА
Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала

А.Ю. Запорожский
01.07.2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022

Трудоемкость в часах: 288

Образовательная программа 22.06.06 «Сварочное производство»
(шифр и наименование специальности)

Разработана в соответствии с учебным планом направления подготовки
(специальности) 22.06.06 «Сварочное производство»
(шифр по ОКСО и наименование)

Базовая подготовка
Учебные планы утверждены ректором университета,
20.06.2022 г.

Рабочая программа обсуждена на заседании цикловой методической
комиссии (ЦМК)
протокол от 28.06.2022 г. № 10

Председатель ЦМК 
(подпись) Е.С. Рабзун

Разработал(и) И.Г. Стримова, преподаватель спецдисциплин
(И.О. Фамилия, степень, звание, должность)

г. Находка

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора филиала по
УПР



А.В. Смехова

от 28.06.2022 г.

Программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г., № 360.

Организация-разработчик: Находкинский филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Морской государственный университет имени адмирала Г.И. Невельского»

Рецензент: Полынский Сергей Геннадьевич – инженер ООО «Чистый город»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	14

СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022	Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского	стр. 4 из 16
С://ООП/Сварочное производство/РП УП Учебная практика .doc		

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы учебной практики

Учебная практика является обязательной частью программы подготовки специалиста среднего звена по специальности среднего профессионального образования 22.02.06. «Сварочное производство» представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку студента.

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках модулей ППСЗ по основным видам профессиональной деятельности (ВПД) для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих «Электросварщик ручной сварки» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по рабочей профессии 19906 Электросварщик ручной сварки

На основании приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации № 885 и Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» в рабочей программе по учебной практике предусмотрено выполнение работ в форме практической подготовки в объеме 100 %.

Начало подготовки ООП по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» 2022 год.

1.2 Место учебной практики в структуре основной профессиональной программы:

учебная практика является разделом ОПОП.

1.3 Цели и задачи учебной практики - требования к результатам освоения учебной практики

Основными **целями** учебной практики является:

- формирование у студентов профессиональных навыков и умений,

приобретение первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности;

- приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей, предусмотренных образовательным стандартом по специальности;

- приобретение рабочей профессии: «Электросварщик ручной сварки».

Задачами учебной практики являются:

- первоначальное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по специальности;

- ознакомление студентов с особенностями специальности;

- приобретение практических профессиональных умений и навыков по профессии «Электросварщик ручной сварки».

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Количество часов на освоение программы учебной практики:

всего - 288 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ.05 в 4 семестре (8 недель) - 288 часов.

Работы, реализуемые в форме практической подготовки обучающихся в количестве 288 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является формирование студентами первоначальных профессиональных навыков и умений, первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими общих и профессиональных компетенций по основным видам профессиональной деятельности:

1. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих «Электросварщик ручной сварки».

ПК5Р.1 Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой и зачистку сварных швов после сварки.

ПК5Р.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей неотчетственных конструкций

ПК5Р.3 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей неотчетственных конструкций

Вид профессиональной деятельности	Результаты (освоенные умения, усвоенные знаний)
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, «Электросварщик ручной сварки»	<p>уметь:</p> <p>У1 выполнять ручную дуговую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва;</p> <p>У2 наплавка простых неотчетственных деталей;</p> <p>У3 нагрев изделий и деталей перед сваркой;</p> <p>У4 прихватка деталей изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>У5 чтение простых чертежей.</p> <p>знать:</p> <p>З1 принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, применяемых в работе; правила обслуживания электросварочных аппаратов;</p> <p>З2 виды сварных соединений и швов; подготовку кромок изделий для сварки;</p> <p>З3 типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;</p> <p>З4 основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов;</p> <p>З5 назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;</p> <p>З6 причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;</p> <p>З7 общие сведения о сварке в защитном газе;</p> <p>З8 устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе.</p>

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 . Тематический план учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов учебной практики	Всего часов (макс. учебная нагрузка)	Объем времени, отведенный на освоение разделов учебной практики	
			Обязательная учебная нагрузка	
			Всего (часов)	в т.ч. планируемые работы (часов)
1	2	3	4	5
ПК5Р.1, ПК5Р.2, ПК5Р.3	Раздел 1. Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки	288/288*	288/288*	288/288*
Всего		288/288*	288/288*	288/288*

* - количество часов на практическую подготовку.

3.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебной практики	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки			
Тема 1.1	Виды работ	42/42*	2
Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1. Измерение размеров и углов измерительным инструментом	6/6*	
	2. Разметка, рубка, правка, гибка металла.	6/6*	
	3. Механическая резка металлов.	6/6*	
	4. Опиливание металла, разделка кромок	12/12*	
	5. Сборка изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях в нижнем положении сварного шва	12/12*	
	6. Сборка изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях в разных положениях сварного шва	18/18*	
Тема 1.2.	Виды работ	192/192*	2
Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	1. Ознакомление со сварочным и газовым оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания	6/6*	
	2. Организация рабочего места и правила безопасности труда. Основные движения электрода. Колебательные	6/6*	

	движения электрода: назначение, наиболее распространенные виды, их применение		
3.	Включение и выключение источников питания дуги постоянного и переменного тока и установок для сварки.	6/6*	
4.	Обслуживание газосварочной аппаратуры с учетом требований техники безопасности. Подготовка сварочной горелки к работе. Выявление и устранение неисправностей.	6/6*	
5.	Однослойная сварка: сварка пластин встык без разделки кромок; внахлестку, в угол и в тавр.	6/6*	
6.	Сварка пластин в наклонном положении: однослойная сварка встык, внахлестку, в тавр.	6/6*	
7.	Сварка стыковых соединений.	6/6*	
8.	Сварка угловых соединений собранных под разными углами.	6/6*	
9.	Сварка нахлесточных, тавровых, угловых соединений собранных из пластин установленных в вертикальном и наклонном положениях.	12/12*	
10.	Приварка косынок, пластинок, ребер жесткости к несложным изделиям. Заварка небольших раковин на необрабатываемых участках.	12/12*	
11.	Сварка нахлесточных соединений одинаковой и разной толщины.	12/12*	
12.	Однослойная сварка: сварка пластин встык без разделки кромок;	12/12*	
13.	Однослойная сварка пластин внахлестку, в угол и в тавр.	18/18*	
14.	Сварка пластин в наклонном положении: однослойная сварка встык, внахлестку, в тавр.	12/12*	
15.	Сварка пластин без разделки кромок вертикальными швами	18/18*	
16.	Сварка пластин без разделки кромок горизонтальными швами.	12/12*	
17.	Сварка пластин встык со скосом кромок сплошными односторонними и двусторонними швами.	18/18*	
18.	Сварка угловых соединений со скосом кромок.	12/12*	
19.	Дуговая сварка кольцевых швов на трубах. Ознакомление с правилами и приемами сварки кольцевых швов	18/18*	
20.	Сварка отрезков труб разных диаметров встык в нижнем положении стыка в пространстве.	18/18*	
21.	Устранение раковин и трещин наплавкой	6/6*	
22.	Выполнение восстановительной наплавки различных деталей.	12/12*	
23.	Выполнение квалификационной проверочной работы	6/6*	
Итоговая аттестация	дифференцированный зачет		

СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022	Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского	стр. 9 из 16
C://ООП/Сварочное производство/РП УП Учебная практика .doc		

	Итого:	288/ 288*	
--	--------	----------------------------	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной практики требует наличие учебных мастерских.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны: сварочный полигон.

Оборудование учебных мастерских и рабочих мест мастерских:

1. «Слесарной»: слесарные верстаки по количеству обучающихся; набор слесарного инструмента; набор измерительных инструментов; приспособления; набор шаблонов, щупов, универсальные измерители разделки кромок станки: трубоотрезной, шлифовальный, вертикально-сверлильный, настольно-сверлильный.

2. «Сварочной»: трансформаторы; выпрямители; балластные реостаты; полуавтомат для сварки в активном газе; установка для сварки плавящимся электродом в среде активного газа; полуавтомат для сварки в инертном газе; сварочные провода, кабель; электрододержатели; сварочные маски; ацетиленовые генераторы; сварочные горелки; металлические пластины; металлические щетки; слесарные молотки.

Оборудование сварочного полигона: сварочные посты для электродуговой сварки, полуавтоматической сварки, контактной сварки, аргоно – дуговой сварки; энергетический комплекс установок для электронно-лучевой сварки; лазерная технологическая установка; установки для кислородной резки металлов и газовой сварки; аппараты для плазменной резки металлов; слесарные тиски, трубные вращатели, зажимные устройства для листового проката, угловые шлеф-машинки.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- сварочные посты с необходимым оборудованием, инструментами и приспособлениями.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники (электронные учебники):

1. Герасименко А.И. Электрогазосварщик. - Ростов н/Д: «Феникс» 2006 - 384с.

СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022	Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского	стр. 11 из 16
С://ООП/Сварочное производство/РП УП Учебная практика .doc		

2. Колганов Л.А. Сварочное производство. – Ростов н/Д: «Феникс» 2002-512с.
3. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций М.: Издательский центр "Академия", 2008 -256с.
4. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений М.: Издательский центр "Академия", 2009 -208с.
5. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением М.: ИРПО; Изд. центр "Академия", 2010 - 448с.

Дополнительные источники (электронная литература):

1. Азаров Н.А. Производство сварных конструкций: учебно-методическое пособие: Томск Издательство ТПУ, 2009. - 146
2. Банников А.Е. КовалевН.А. Сварочные работы: современное оборудование и технология работ.:АСТ: Астрель, 2088 – 448с.
3. Крапивницкий Н.Н. Общий курс слесарного дела
4. Максимец Н.А. Негода Е.Н. Технология сварки специальных сталей: учеб. пособие/ ДВГТУ – Владивосток 2008 – 156с.
5. Моцохин С.Б. Контроль качества сварных соединений и конструкций, М.: Высш. Шк., 2005г.
6. Носенко Н.Г. Сварщик. Электрогазосварщик. Итоговая аттестация. - Ростов н/Д: «Феникс» 2007 -222с.
7. Под ред. Казакова Ю. М. «Сварка и резка» М. «Академия» 2009г.
8. Рыбаков В.М. Сварка и резка металлов, М. ВШ, 2007г.
9. Стаценко В.Н. Специальные методы сварки учеб. пособие/ ДВГТУ – Владивосток 2008 – 165с.
10. Юхин Н.А. Выбор сварочного электрода. Издательство «СОУЭЛО». 2003.
11. Юхин Н.А. Дефекты сварных швов и соединений. Издательство «СОУЭЛО». 2007.
12. Юхин Н.А. Иллюстрированное пособие сварщика. Издательство «СОУЭЛО». 2006.
13. Юхин Н.А. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитных газах. Издательство «СОУЭЛО». 2007.

Интернет-ресурсы:

1. Слесарные работы. Форма доступа: <http://metalhandling.ru>
2. Слесарное дело.ру. Форма доступа: www.slesarnoedelo.ru
3. Слесарное дело в вопросах и ответах. Форма доступа: www.domoslesar.ru
4. Слесарный инструмент». Форма доступа: <http://www.megaprom.ru/tags/sub/id/404>
5. Измерительные слесарные инструменты. Форма доступа: <http://stroim->

СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022	Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского	стр. 12 из 16
C://ООП/Сварочное производство/РП УП Учебная практика .doc		

domik.ru/sbooks/book/25/art/1-slesarnie-raboti/26-izmeritelnie-slesarnie-instrumenti

6. Электронно - библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, elsky@lanbook.ru

7. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>

8. Электронно - библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. www.biblioclub.ru

9. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), online.ru, t-mail: ebs@urait.ru

10. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>

Периодические издания:

Журнал «Сварочное производство».

Журнал «Сварщик в России».

Журнал «Сварка и диагностика».

Журнал «Автоматическая сварка».

Журнал «Машиностроение металлообработка сварка».

Журнал «Инструмент. Технология. Оборудование».

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Прохождению учебной практики предшествует освоение программ учебных дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Электротехника и электроника» и междисциплинарных курсов «Оборудование, техника и технология электросварочных и газосварочных работ».

Учебная практика по ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится в слесарной и сварочной мастерских концентрированно, по окончании, обучающиеся выполняют квалификационные проверочные работы и сдают квалификационный экзамен. При успешном прохождении им присваивается квалификация «Электросварщик ручной сварки» – 2 разряда.

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики.

Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского организует подготовку и выдачу требуемых документов для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов. Итогом прохождения практики является комплексный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы учебной практики должна обеспечиваться пе-

СМК-РПУП-8.3-7/3/4-26.45-2022	Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского	стр. 13 из 16
C://ООП/Сварочное производство/РП УП Учебная практика .doc		

дагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю практики. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла; эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС для выпускников.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется руководителем практики Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского, а также руководителем практики от предприятия.

Результаты (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК5Р.1 Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой и зачистку сварных швов после сварки;</p>	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность и точность измерения размеров и углов измерительным инструментом; - грамотность и точность выполнения разметки, рубки, правки и гибки металла; - качественная механическая резка металла; - грамотность выбора твердых сплавов для наплавки; - грамотность и точность выполнения опилования металла; - грамотность и точность сборки изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях в нижнем положении сварного шва; - грамотность и точность сборки изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях в разных положениях сварного шва; - демонстрация практических навыков сборки изделий под сварку на прихватках; - демонстрация практических навыков зачистки швов после сварки. 	<p>Мониторинг деятельности студента в ходе выполнения практических работ. Экспертная оценка выполнения, демонстрации и обоснования результатов самостоятельных и практических заданий. Тестирование письменное и устное. Квалификационный экзамен</p>
<p>ПК5Р.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей ответственных конструкций электродом в защитном газе.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность и точность изложения принципа работы источников питания используемых для ручной дуговой сварки; - правильность выбора источников питания постоянного и переменного тока; - правильность эксплуатации и технического обслуживания источников питания; - правильность подготовки оборудования для сварочных постов для ручной дуговой сварки покрытыми электродами и газовой сварки - правильность установки сварочной аппаратуры и подсоединение ее. - точность регулировки режимов сварки; - грамотность и точность выбора сварных швов и соединений; - определение свойств материалов; наименование, маркировку, основные свойства и классификацию 	<p>Наблюдение, мониторинг и оценка выполнения практических работ, собеседование.</p>

	<p>углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - знание строения сварочной дуги, влияния сварочной дуги на расплавленный металл, выбор длины дуги; - виды дефектов, способы их определения, выявления и устранения; - точность регулирования мощности пламени; - правильность настройки пламени; - соблюдение техники и технологии выполнения ручной дуговой и газовой сварки. 	
<p>ПК5Р.3 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей ответственных конструкций</p>	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность и точность изложения принципа работы источников питания используемых для ручной дуговой сварки; - правильность выбора источников питания постоянного и переменного тока; - правильность эксплуатации и технического обслуживания источников питания; - правильность подготовки оборудования для сварочных постов для ручной дуговой сварки покрытыми электродами и газовой сварки - правильность установки сварочной аппаратуры и подсоединение ее. - точность регулировки режимов сварки; - грамотность и точность выбора сварных швов и соединений; - определение свойств материалов; наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов; - знание строения сварочной дуги, влияния сварочной дуги на расплавленный металл, выбор длины дуги; - виды дефектов, способы их определения, выявления и устранения; - точность регулирования мощности пламени; - правильность настройки пламени; - соблюдение техники и технологии выполнения ручной дуговой и газовой сварки. 	

Дополнения и изменения в рабочей программе на 2023/2024 учебный год

1. В рабочую программу вносятся следующие изменения:

№ п/п (раздел, абзац)	Содержание до изменения	Содержание после изменения
Раздел программы 1, пункт 1.3	ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
	ОК2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
	ОК3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
	ОК4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
	ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
	ОК6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
	ОК7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результаты выполнения заданий.	ОК7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
	ОК8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
	ОК9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Основание:

**Дополнение и изменение в рабочей программе
на 20__/20__ учебный год**

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

Рабочая программа пересмотрена на заседании цикловой методической комиссии (ЦМК) _____
Протокол от _____ 20 ____ г. № _____
Председатель ЦМК _____ И.О. Фамилия