

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич
Должность: Директор
Дата подписания: 17.11.2023 02:57:07
Уникальный программный ключ:
23a796eca5935c5928180a0186cab9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Находкинского филиала
МГУ им. адм. Г.И. Невельского



А.Ю. Запорожский
А.Ю. Запорожский
«11» *ноября* 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УП Учебная практика

программы профессионального обучения
по профессиям рабочих, должностям служащих
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом»
(наименование программы)

г. Находка
2023 г.

Разработчик ОППО: преподаватель, Стримова И.Г.
ОППО одобрена на педагогическом совете филиала:
протокол от 11.01.2023 г. № 5.

СОГЛАСОВАНО

Председатель

педагогического совета филиала _____ А.Ю. Запорожский

Начальник Учебного центра _____ З.А. Гурская



СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной программы профессионального обучения по профессиям рабочих, должностям служащих «Сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом».

1.2. Место учебной практики в структуре основной программы профессионального обучения: программа входит в профессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

Цель: учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта для последующего освоения ими видом профессиональной деятельности по профессии.

Задачи учебной практики:

- закрепление теоретических знаний и получение навыков их практического применения;
- освоение умений ставить цели, формулировать задачи индивидуальной и совместной деятельности, кооперироваться с коллегами по работе;
- совершенствование профессиональных личностных качеств студентов.

Базы проведения практики: учебно-материальная база филиала.

Отчетная документация по практике: журнал учета учебной практики.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно, в объеме 72 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является формирование студентами первоначальных профессиональных навыков и умений, первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими профессиональных компетенций по основным видам профессиональной деятельности.

Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы

Основной вид	Требования к знаниям, умениям, практическому опыту
--------------	--

деятельности	
<p>Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) применением сварки родственными процессами.</p>	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – анализировать требования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации по сварочному производству; – рассчитывать потребность участка (цеха) в материально-технических ресурсах: свариваемых и сварочных материалах, заготовках, оборудовании, оснастке и приспособлениях, средствах контроля; – обеспечивать исправное состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля; – обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования свариваемых и сварочных материалов; – обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента; – производить подготовку рабочих мест для выполнения сварки в различных климатических условиях; – определять соответствие квалификации работников требованиям производственно-технологической документации для выпуска конкретной продукции; <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – нормативная документация в области сварочного производства; – нормативные правовые акты, регламентирующие производственную деятельность в соответствии со спецификой выполняемых работ; – технические характеристики и свойства изготавливаемой сварной конструкции (изделий, продукции), предъявляемые к ней требования; – требования к выполнению сборочных и сварочных работ; – требования, предъявляемые к сварочному и вспомогательному оборудованию, планы (графики) проведения его технического обслуживания, текущего и капитального ремонта, поверки контрольно-измерительных приборов и инструмента; – требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; – основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, обозначение их на чертежах; – способы подготовки кромок соединения для сварки; – технологические процессы производства сварных конструкций (изделий, продукции); – причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в сварной продукции и меры их предупреждения; – методика поведения визуального и измерительного

	<p>контроля сварных соединений;</p> <ul style="list-style-type: none"> – дефекты при сварке, причины возникновения, способы их предупреждения и устранения; – правила приемки сварочных работ; – требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности; – нормы труда и сдельные расценки, установленные для подчиненных специалистов; – положения по оплате труда; – основы экономики и управления производством; – правила внутреннего трудового распорядка; – Трудовое законодательство Российской Федерации.
--	---

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 . Тематический план учебной практики

Наименования разделов учебной практики	Всего часов
Тема 1. Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.	72
Всего	72

3.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия	Объем часов
1	2	3
<p>Тема 1. Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</p>	<p>Виды работ: Основные задачи организации труда. Кабина сварщика. Виды сварочных постов. Осмотр рабочего места, проверка и наличие исправности инструментов, приспособлений. Проведение инструктажей по электробезопасности и пожаробезопасности. Инструктаж по безопасности труда при подготовке металла к сварке. Выполнение расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки. Регулировка сварочного тока, зажигание электрической дуги различными способами Ознакомление со сварочно-сборочными приспособлениями, с их видами и назначением. Сборка деталей и конструкций с помощью сборочно-сварочных приспособлений. Выполнение сборочных работ, связанных со средствами измерений.</p>	70

	<p>Определение нормы на сварку, резку. Расход сварочных материалов.</p> <p>Выполнение сварочных соединений в вертикальном положении внахлестку</p> <p>Выполнение сварочных соединений в горизонтальном положении внахлестку</p> <p>Выполнение сварочных соединений сложных конструкций.</p> <p>Основные требования к хранению и уходу за сварочным оборудованием.</p> <p>Техническая подготовка сварочного оборудования к эксплуатации.</p> <p>Принцип работы. Выбор оборудования.</p> <p>Источники питания.</p> <p>Изготовление угловых соединений сварочным способом.</p> <p>Сварка деталей угловых соединений в горизонтальном положении.</p> <p>Сварка деталей угловых соединений в вертикальном положении.</p> <p>Изготовление тавровых соединений сварочным способом.</p> <p>Сварка тавровых соединений встык.</p> <p>Сварка тавровых соединений под горизонтальным углом.</p> <p>Сварка тавровых соединений под вертикальным углом.</p> <p>Сварка стыковых соединений труб различного диаметра.</p> <p>Изготовление переходника. Врезка переходника.</p> <p>Изготовление отводов.</p> <p>Изготовление фланцев.</p> <p>Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.</p>	
Аттестация	дифференцированный зачет	2
Всего		72

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики требует наличия учебной лаборатории.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Сварочные работы. - Москва, 2001 г.
2. Дуговая и газовая сварка. - Москва. - Высшая школа, 1986 г.
3. Основы сварочного производства. - Москва. - Высшая школа, 1986 г.
4. Сварочное дело. Сварка и металлов. - Москва, Академия, 2004 г.
5. Сварка и резка материалов. - Москва, Академия, 2001 г.

6. Справочник электрогазосварщика и газорезчика. - Москва, Академия, 2004 г.

7. Специалисту на заметку. Профессия – сварщик [Текст]: рекомендательный список /Курск.обл.науч.б-ка им. Н. Н. Асеева, отдел ПТиСХ лит.: сост. Т. П. Лунева.- Курск,2013.- 8 с.

8. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки: учебник: [для сред. проф. образования по спец. 150203 "Сварочное производство"] / М. Д. Банов. - 3-е изд., стереотип. - М.: АСADEMIA, 2008. -215, [1] с.:а-ил.

9. Электрическая дуговая сварка : [учеб. пособие для нач. проф. образования] / В. С. Виноградов. - М.: АСADEMIA, 2007.-319, [1] с. : а-рис.

10. Герасименко А. И. Основы электрогазосварки: учебное пособие [для нач. проф. образования] / А. И. Герасименко. - Изд. 10-е, перераб. - Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. - 377 с.: а-ил.

11. Зарембо Е.Г. Сварочное производство: [учеб. пособие для железнодорож.транспорта] / Е. Г. Зарембо. - М.: Маршрут, 2005. -237, [1] с., [3] л. технол. карта-ил.

Нормативные документы:

1. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

2. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.

3. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.

4. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.

5. ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.

6. ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения.

7. ГОСТ 20426-82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения.

Интернет-ресурсы:

1. www.weldering.com

2. www.svarka.net

3. www.svarka-reska.ru

4. www.prosvarky.ru

5. websvarka.ru

6. www.svarka-lib.com

7. Электронно – библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, elsky@lanbook.ru

8. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>

9. Электронно – библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. www.biblioclub.ru

10. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), online.ru, t-mail: [ebs@ urait.ru](mailto:ebs@urait.ru)
11. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>
12. Электронно-библиотечная система: [Электронный ресурс].—Режим доступа:<http://e.lanbook.com>

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Прохождению учебной практики предшествует освоение программ учебных дисциплин: «Охрана труда», «Металловедение для сварщиков», «Основные способы дуговой сварки», «Методы предотвращения возникновения дефектов в процессе сварки» и профессионального модуля «Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами».

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики.

Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского организует подготовку и выдачу требуемых документов для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов. Итогом прохождения практики является комплексный дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы учебной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю практики. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла; эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется руководителем практики Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского, а также руководителем практики.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Показатели освоения компетенций	Формы и методы контроля
Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта,	умения: – анализировать требования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации по сварочному	Экспертная оценка деятельности на практике, в ходе проведения практических занятий.

<p>реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</p>	<p>производству;</p> <ul style="list-style-type: none"> – рассчитывать потребность участка (цеха) в материально-технических ресурсах: свариваемых и сварочных материалах, заготовках, оборудовании, оснастке и приспособлениях, средствах контроля; – обеспечивать исправное состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля; – обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования свариваемых и сварочных материалов; – обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента; – производить подготовку рабочих мест для выполнения сварки в различных климатических условиях; – определять соответствие квалификации работников требованиям производственно-технологической документации для выпуска конкретной продукции; <p>знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – нормативная документация в области сварочного производства; – нормативные правовые акты, регламентирующие производственную деятельность в соответствии со спецификой выполняемых работ; – технические характеристики и свойства изготавливаемой сварной конструкции (изделий, продукции), предъявляемые к ней требования; – требования к выполнению сборочных и сварочных работ; – требования, предъявляемые к сварочному и вспомогательному оборудованию, планы (графики) проведения его технического обслуживания, текущего и капитального ремонта, поверки контрольно-измерительных приборов и инструмента; – требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения 	<p>Дифференцированный зачет</p>
--	---	---------------------------------

	<p>и выдачи;</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, обозначение их на чертежах; – способы подготовки кромок соединения для сварки; – технологические процессы производства сварных конструкций (изделий, продукции); – причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в сварной продукции и меры их предупреждения; – методика поведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; – дефекты при сварке, причины возникновения, способы их предупреждения и устранения; – правила приемки сварочных работ; – требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности; – нормы труда и сдельные расценки, установленные для подчиненных специалистов; – положения по оплате труда; – основы экономики и управления производством; – правила внутреннего трудового распорядка; <p>Трудовое законодательство Российской Федерации.</p>	
--	---	--



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Находкинского филиала
МГУ им. адм. Г.И. Невельского

_____ А.Ю. Запорожский

_____ 20__ г.

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессиям рабочих, должностям служащих
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом»
(наименование программы)

на 20__ / 20__ учебный год

№	Вид изменений, дополнений	Основание

Разработчик (и) программы _____ / _____ /
(подпись) (И.О. Фамилия)

_____ 20__ г.