

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 17.11.2023 02:57:07  
Уникальный программный ключ:  
23a796еса5935с5928180а0186саbc9а9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

**НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ**  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

**УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ**

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского



А.Ю. Запорожский

«17» ноября 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**III Производственная практика**

программы профессионального обучения  
по профессиям рабочих, должностям служащих  
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом»  
(наименование программы)

г. Находка  
2023 г.

Разработчик ОППО: преподаватель, Стримова И.Г.  
ОППО одобрена на педагогическом совете филиала:  
протокол от 11.01.2023 г. № 5.

СОГЛАСОВАНО

Председатель

педагогического совета филиала \_\_\_\_\_ А.Ю. Запорожский

Начальник Учебного центра \_\_\_\_\_ З.А. Гурская



## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Производственная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках модуля по основному виду профессиональной деятельности для последующего освоения ими профессиональных компетенций:

- организация и подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха);
- руководство производственной деятельностью сварочного участка (цеха), ее контроль.

**1.2. Место производственной практики в структуре основной программы профессионального обучения:** производственная практика является частью профессионального цикла.

**1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:**

**Цель:** производственная практика направлена на формирование у обучающегося профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

**Задачи:**

- приобретение навыков самостоятельного выполнения практических задач;
- приобретение практического опыта.

База проведения практики: АО НСРЗ.

Отчетная документация по практике:

1. Дневник прохождения практики.
2. Отчет по практике, который должен включать характеристику с места прохождения практики.
3. Аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения профессиональных компетенций.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно, в объеме 72 часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы производственной практики является формирование студентами первоначальных профессиональных навыков и умений, первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими

профессиональных компетенций по основному виду профессиональной деятельности.

Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы

Основной вид деятельности	Требования к практическому опыту
<p>Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</p>	<p><b>практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– изучение конструкторской и производственно-технологической документации по сварочному производству;</li> <li>– анализ плана (графика) производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);</li> <li>– определение условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству;</li> <li>– определение потребности в свариваемых и сварочных материалах, оборудовании, оснастке, инструменте, средствах контроля;</li> <li>– оснащение участка (цеха) материально-техническими ресурсами: свариваемыми и сварочными материалами, заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом, средствами контроля;</li> <li>– обеспечение участка (цеха) квалифицированным персоналом;</li> <li>– проведение инструктажа по охране труда подчиненных специалистов на рабочем месте;</li> <li>– обеспечение наличия и выдачи производственно-технологической документации по сварочному производству;</li> <li>– взаимодействие с подразделениями цеха, технологическими службами.</li> </ul>

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 . Тематический план производственной практики

Наименования разделов производственной практики	Всего часов
<p><b>Тема 1.</b> Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</p>	72
<b>Всего</b>	<b>72</b>

#### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия	Объем часов
1	2	3
<p><b>Тема 1. Организация и контроль производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</b></p>	<p><b>Виды работ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила техники безопасности;</li> <li>- аппаратура, инструменты, приспособления; <ul style="list-style-type: none"> <li>– изучение конструкторской и производственно-технологической документации по сварочному производству;</li> <li>– анализ плана (графика) производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);</li> <li>– определение условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству;</li> <li>– определение потребности в свариваемых и сварочных материалах, оборудовании, оснастке, инструменте, средствах контроля;</li> <li>– оснащение участка (цеха) материально-техническими ресурсами: свариваемыми и сварочными материалами, заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом, средствами контроля;</li> <li>– обеспечение участка (цеха) квалифицированным персоналом;</li> <li>– проведение инструктажа по охране труда подчиненных специалистов на рабочем месте;</li> <li>– обеспечение наличия и выдачи производственно-технологической документации по сварочному производству; взаимодействие с подразделениями цеха, технологическими службами.</li> </ul> </li> </ul>	70
<b>Аттестация</b>	дифференцированный зачет	2
<b>Всего</b>		<b>72</b>

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

##### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики требует наличия учебной лаборатории.

##### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

*Основные источники:*

1. Сварочные работы. - Москва, 2001 г.
2. Дуговая и газовая сварка. - Москва. - Высшая школа, 1986 г.
3. Основы сварочного производства. - Москва. - Высшая школа, 1986 г.

4. Сварочное дело. Сварка и металлов. - Москва, Академия, 2004 г.
5. Сварка и резка материалов. - Москва, Академия, 2001 г.
6. Справочник электрогазосварщика и газорезчика. - Москва, Академия, 2004 г.
7. Специалисту на заметку. Профессия – сварщик [Текст]: рекомендательный список /Курск.обл.науч.б-ка им. Н. Н. Асеева, отдел ПТиСХ лит.: сост. Т. П. Лунева.- Курск,2013.- 8 с.
8. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки: учебник: [для сред. проф. образования по спец. 150203 "Сварочное производство"] / М. Д. Банов. - 3-е изд., стереотип. - М.: АCADEMIA, 2008. -215, [1] с.:а-ил.
9. Электрическая дуговая сварка : [учеб. пособие для нач. проф. образования] / В. С. Виноградов. - М.: АCADEMIA, 2007.-319, [1] с. : а-рис.
10. Герасименко А. И. Основы электрогазосварки: учебное пособие [для нач. проф. образования] / А. И. Герасименко. - Изд. 10-е, перераб. - Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. - 377 с.: а-ил.
11. Зарембо Е.Г. Сварочное производство: [учеб. пособие для железнодорож. транспорта] / Е. Г. Зарембо. - М.: Маршрут, 2005. -237, [1] с., [3] л. технол. карта-ил.

*Нормативные документы:*

1. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.
2. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.
3. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
4. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.
5. ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.
6. ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения.
7. ГОСТ 20426-82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения.

*Интернет-ресурсы:*

1. [www.welding.com](http://www.welding.com)
2. [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
3. [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
4. [www.prosvarky.ru](http://www.prosvarky.ru)
5. [websvarka.ru](http://websvarka.ru)
6. [www.svarka-lib.com](http://www.svarka-lib.com)
7. Электронно – библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, [elsky@lanbook.ru](mailto:elsky@lanbook.ru)
8. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>

9. Электронно – библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. [www.biblioclub.ru](http://www.biblioclub.ru)

10. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), [online.ru](http://online.ru), t-mail: [ebs@urait.ru](mailto:ebs@urait.ru)

11. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>

12. Электронно-библиотечная система: [Электронный ресурс].—Режим доступа:<http://e.lanbook.com>

#### 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Прохождению производственной практики предшествует освоение программ учебных дисциплин: «Охрана труда», «Металловедение для сварщиков», «Основные способы дуговой сварки», «Методы предотвращения возникновения дефектов в процессе сварки» и профессионального модуля «Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами».

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики.

Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского организует подготовку и выдачу требуемых документов для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов. Итогом прохождения практики является комплексный дифференцированный зачет.

#### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы производственной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю практики. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла; эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского, а также руководителем практики.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Показатели освоения компетенций	Формы и методы контроля
Организация и контроль	практический опыт: – изучение конструкторской и	Экспертная оценка деятельности на



<p>производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) конструкций (изделий, продукции) с применением сварки и родственных процессов.</p>	<p>производственно-технологической документации по сварочному производству;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– анализ плана (графика) производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции);</li> <li>– определение условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству;</li> <li>– определение потребности в свариваемых и сварочных материалах, оборудовании, оснастке, инструменте, средствах контроля;</li> <li>– оснащение участка (цеха) материально-техническими ресурсами: свариваемыми и сварочными материалами, заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом, средствами контроля;</li> <li>– обеспечение участка (цеха) квалифицированным персоналом;</li> <li>– проведение инструктажа по охране труда подчиненных специалистов на рабочем месте;</li> <li>– обеспечение наличия и выдачи производственно-технологической документации по сварочному производству;</li> </ul> <p>взаимодействие с подразделениями цеха, технологическими службами.</p>	<p>практике, в ходе проведения практических занятий. Дифференцированный зачет</p>
--	--	---



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

## НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

### УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

#### УТВЕРЖДАЮ

Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского

\_\_\_\_\_ А.Ю. Запорожский

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

#### ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
по профессиям рабочих, должностям служащих  
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом»  
(наименование программы)

на 20\_\_ / 20\_\_ учебный год

№	Вид изменений, дополнений	Основание

Разработчик (и) программы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (И.О. Фамилия)

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.