

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 17.11.2023 02:53:48  
Уникальный программный ключ:  
23a796eca5935c5928180a0186cab9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

## НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

### УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского



А.Ю. Запорожский  
«11» ноября 2023 г.

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПП Производственная практика

программы профессионального обучения  
по профессиям рабочих, должностям служащих

«Сварщик газовой сварки»

(наименование программы)

г. Находка  
2023 г.

Разработчик ОППО: преподаватель, Стримова И.Г.

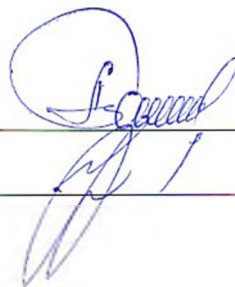
ОППО одобрена на педагогическом совете филиала:

протокол от 11.01.2023 г. № 5.

## СОГЛАСОВАНО

Председатель

педагогического совета филиала



А.Ю. Запорожский

Начальник Учебного центра

З.А. Гурская

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Производственная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках модуля по основному виду профессиональной деятельности для последующего освоения ими профессиональных компетенций:

- выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять газовую наплавку.

**1.2. Место производственной практики в структуре основной программы профессионального обучения:** производственная практика является частью профессионального цикла.

**1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:**

**Цель:** производственная практика направлена на формирование у обучающегося профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

**Задачи:**

- приобретение навыков самостоятельного выполнения практических задач;

- приобретение практического опыта.

База проведения практики: АО НСРЗ.

Отчетная документация по практике:

1. Дневник прохождения практики.

2. Отчет по практике, который должен включать характеристику с места прохождения практики.

3. Аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения профессиональных компетенций.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно, в объеме 32 часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы производственной практики является формирование студентами первоначальных профессиональных навыков и умений, первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими профессиональных компетенций по основному виду профессиональной деятельности.

Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы

Основной вид деятельности	Требования к практическому опыту
Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)	<p><b>практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки оснащенности поста газовой сварки;</li> <li>- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</li> <li>- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций</li> </ul>

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 . Тематический план производственной практики

Наименования разделов производственной практики	Всего часов
<b>Тема 1.</b> Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)	32
<b>Всего</b>	<b>32</b>

#### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия	Объем часов
1	2	3
<b>Тема 1. Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)</b>	<p><b>Виды работ:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.</li> <li>2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.</li> <li>3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку.</li> <li>4. Выполнение подготовки деталей под сварку.</li> <li>5. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под</li> </ol>	<b>30</b>

	<p>сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.</p> <p>6. Выполнение сборки деталей из легированной стали под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.</p> <p>7. Выполнение газовой сварки угловых швов пластин из углеродистой стали в различных положениях сварного шва.</p> <p>8. Выполнение газовой сварки стыковых и угловых швов пластин из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в горизонтальном вертикальном и потолочном положении.</p> <p>9. Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из легированной нержавеющей стали в горизонтальном и вертикальном положении.</p> <p>10. Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из легированной нержавеющей стали в наклонном положении под углом 45 °.</p> <p>11. Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов в горизонтальном и вертикальном положении.</p> <p>12. Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов наклонном положении под углом</p> <p>13. Заварка отверстий и постановка заплат на детали из низкоуглеродистой стали</p>	
<b>Аттестация</b>	дифференцированный зачет	2
<b>Всего</b>		<b>32</b>

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

##### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики требует наличия учебной лаборатории.

##### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

*Основные источники:*

1. Технология производства сварных конструкций: учебник для студ. Учреждений сред. проф. образования / Галушкина В.Н. - 5- е изд., стер. - М.: Изд. центр "Академия", 2014. - 192 с.

2. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах: учеб. пособие/ В.В.Овчинников.-4-е изд. стер.-М.: Издательский центр "Академия", 2012.-64с.-(Сварщик).
3. Сварочные работы: Учеб. для нач. проф. образования: Учеб. пособие для сред. проф. образования/ В.И.Маслов.-2-е изд., стер.-М.: Издательский центр "Академия", 2002.-240с.
4. Сварочное дело: Сварка и резка металлов: Учебник для нач. проф. образования.-М.:ИРПО; ПрофОбрИздат, 2002.-496с.
5. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник/В.В.Овчинников.- М.:КНОРУС,2010.-304с.
6. Сварка и резка металлов: Учеб. пособие для нач. проф. образования/ М.Д. Банов, Ю.В. Казаков, М.Г. Козулин и др.; Под ред.Ю.В.Казакова.-3-е изд., стер.- М.: Издательский центр "Академия", 2003.-400с.
7. Дефекты сварных соединений: учеб. пособие / В.В. Овчинников.- М.: Издательский центр "Академия", 2008.-64с.-(Сварщик).
8. Специалисту на заметку. Профессия – сварщик [Текст]: рекомендательный список /Курск.обл.науч.б-ка им. Н. Н. Асеева, отдел ПТиСХ лит.: сост. Т. П. Лунева.- Курск,2013.- 8 с.
9. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки: учебник: [для сред. проф. образования по спец. 150203 "Сварочное производство"] / М. Д. Банов. - 3-е изд., стереотип. - М.: АCADEMIA, 2008. -215, [1] с.:а-ил.
10. Электрическая дуговая сварка : [учеб. пособие для нач. проф. образования] / В. С. Виноградов. - М.: АCADEMIA, 2007.-319, [1] с. : а-рис.
11. Герасименко А. И. Основы электрогазосварки: учебное пособие [для нач. проф. образования] / А. И. Герасименко. - Изд. 10-е, перераб. - Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. - 377 с.: а-ил.
12. Зарембо Е.Г. Сварочное производство: [учеб. пособие для железнодорож.транспорта] / Е. Г. Зарембо. - М.: Маршрут, 2005. -237, [1] с., [3] л. технол. карт.:а-ил.

*Интернет-ресурсы:*

1. [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
2. [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
3. [www.prosvarkv.ru](http://www.prosvarkv.ru)
4. [www.websvarka.ru](http://www.websvarka.ru)
5. Электронно – библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, [elsky@lanbook.ru](mailto:elsky@lanbook.ru)
6. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>
7. Электронно – библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. [www.biblioclub.ru](http://www.biblioclub.ru)
8. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), [online.ru](http://online.ru), t-mail: [ebs@urait.ru](mailto:ebs@urait.ru)
9. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>

10. Электронно-библиотечная система: [Электронный ресурс].—Режим доступа: <http://e.lanbook.com>

*Нормативные документы:*

1. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.
2. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.
3. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
4. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.
5. ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.
6. ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения.
7. ГОСТ 20426-82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения.

#### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Прохождению производственной практики предшествует освоение программ учебных дисциплин: «Материаловедение», «Чтение чертежей», «Основы теории сварки», «Охрана труда» и профессионального модуля «Техника и технология газовой сварки (наплавки)».

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики.

Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского организует подготовку и выдачу требуемых документов для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов. Итогом прохождения практики является комплексный дифференцированный зачет.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация программы производственной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю практики. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла; эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**



Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского, а также руководителем практики.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Показатели освоения компетенций</b>	<b>Формы и методы контроля</b>
Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)	<p><b>практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки оснащённости поста газовой сварки;</li> <li>- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</li> <li>- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций</li> </ul>	<p>Экспертная оценка деятельности на практике, в ходе проведения практических занятий. Дифференцированный зачет</p>



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

## НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

### УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

#### УТВЕРЖДАЮ

Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского

\_\_\_\_\_ А.Ю. Запорожский

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

#### ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
по профессиям рабочих, должностям служащих  
«Сварщик газовой сварки»  
(наименование программы)

на 20\_\_ / 20\_\_ учебный год

№	Вид изменений, дополнений	Основание

Разработчик (и) программы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (И.О. Фамилия)

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.