

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 16.11.2023 03:46:01  
Уникальный программный ключ:  
23a796eca5935c5928180a0186cab9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

**НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ**  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

**УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ**

**УТВЕРЖДАЮ**



Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского

*А.Ю. Запорожский*

16 ноября 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ПП Производственная практика**

программы профессионального обучения  
по профессиям рабочих, должностям служащих  
«Сборщик корпусов металлических судов»  
(наименование программы)

г. Находка  
2023 г.

Разработчик ОППО: преподаватель, Завитова Г.А.

ОППО одобрена на педагогическом совете филиала:

протокол от 11.01.2023 г. № 5.

СОГЛАСОВАНО

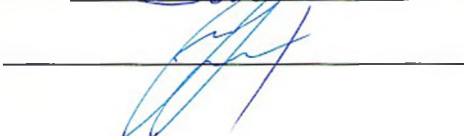
Председатель

педагогического совета филиала



А.Ю. Запорожский

Начальник Учебного центра



З.А. Гурская

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Производственная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках модуля по основному виду профессиональной деятельности для последующего освоения ими профессиональных компетенций:

– выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей;

– выполнение слесарных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей;

– сборка, установка, демонтаж плоских малогабаритных секций, установка простых узлов и деталей;

– выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций.

**1.2. Место производственной практики в структуре основной программы профессионального обучения:** производственная практика является частью профессионального цикла.

**1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:**

**Цель:** производственная практика направлена на формирование у обучающегося профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

**Задачи:**

- приобретение навыков самостоятельного выполнения практических задач;

- приобретение практического опыта.

База проведения практики: АО НСРЗ.

Отчетная документация по практике:

1. Дневник прохождения практики.

2. Отчет по практике, который должен включать характеристику с места прохождения практики.

3. Аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения профессиональных компетенций.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно, в объеме 72 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование студентами первоначальных профессиональных навыков и умений, первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими профессиональных компетенций по основному виду профессиональной деятельности.

Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы

Основной вид деятельности	Требования к практическому опыту
Сборка и ремонт корпусов металлических судов.	<p><b>практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбивка и демонтаж цемента и балласта;</li> <li>– выгрузка из кондукторов, разборка после механической обработки, взвешивание, маркирование, укладка блоков паровых клапанов, блоков, пробок, блок-вставок биологической защиты;</li> <li>– демонтаж малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование;</li> <li>– демонтаж протекторов, стоек аккумуляторных ям, временных трапов;</li> <li>– изготовление вручную по шаблонам прокладок простой конфигурации;</li> <li>– кернение, маркирование деталей, узлов и секций;</li> <li>– консервация деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек;</li> <li>– подбор прокладок и заглушек;</li> <li>– проверка работоспособности и исправности оборудования и инструментов;</li> <li>– разгрузка, взвешивание, маркирование, укладка балласта в штабеля или контейнеры;</li> <li>– сушка свариваемых кромок и обжиг краски.</li> </ul>

## 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 3.1 . Тематический план производственной практики

Наименования разделов производственной практики	Всего часов
<b>Тема 1.</b> Сборка и ремонт корпусов металлических судов.	72
<b>Всего</b>	<b>72</b>

### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия	Объем часов
1	2	3
<b>Тема 1. Сборка и ремонт корпусов металлических судов.</b>	<b>Виды работ:</b> правила техники безопасности; аппаратура, инструменты, приспособления; выбивка и демонтаж цемента и балласта; выгрузка из кондукторов, разборка после механической обработки, взвешивание, маркирование, укладка блоков паровых клапанов, блоков, пробок, блок-вставок биологической защиты; демонтаж малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование; демонтаж протекторов, стоек аккумуляторных ям, временных трапов; изготовление вручную по шаблонам прокладок простой конфигурации; кернение, маркирование деталей, узлов и секций; консервация деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек; подбор прокладок и заглушек; проверка работоспособности и исправности оборудования и инструментов; разгрузка, взвешивание, маркирование, укладка балласта в штабеля или контейнеры; сушка свариваемых кромок и обжиг краски.	<b>70</b>
<b>Аттестация</b>	дифференцированный зачет	<b>2</b>
<b>Всего</b>		<b>72</b>

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

##### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики требует наличия учебной лаборатории.

##### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

*Основные источники:*

1. Адалин А.М., Зуев В.М. Материаловедение. 5-е изд. - М.: Академия, 2017. - 240с.
2. Александров ВЛ. Технология судостроения / Под общ. Ред. Гармашева АД. /- СПб.: Профессия, 2017. — 342 с.

3. Бронштейн ДЛ. Устройство и основы теории судна. — Л.: Судостроение, 2017. - 336с.:
4. Бураковский Е.П., Нечаев Ю.И. и др. Эксплуатационная прочность судов. Учебник, 2-е изд., стер. СПб.: Лань, 2018.- 404 с.
5. Донцов СВ. Основы теории судна. — Феникс, 2017. — 142с.
6. Жинкин В.Б. Теория и устройство корабля. — СПб.: Судостроение, 2020. — 408с.
7. Заплатин В.Н. Лабораторный практикум по материаловедению в машиностроении и металлообработке / Под ред. Заплатина В.Н./— М.:Академия, 2017. —Выш. 3.- (в электронном формате).
8. Заплатин В.Н. Основы материаловедения (металлообработка) - М.:Академия, 2017.Вып.8. - (в электронном формате)
9. Кулик Ю.Г., Сумеркин Ю.В. Технология судостроения и судоремонта. — М.: Транспорт, 2016. - 349с.
10. Корнилов ЭВ. и др. Палубные механизмы и судовые устройства морских судов. – Одесса, 2017. — 420с
11. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела. - М.: Высшая школа, 2016 - 334 с.: ил.
12. Миронов БГ. Сборник упражнений для чтения чертежей по инженерной графике - М.. Академия, 2017. — Вып.8- (в электронном формате).
13. Моряков ОС. Материаловедение (для всех специальностей СПО). — М.: Академия, 2017. - 288 с.
14. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. - М.: Академия, 2016. - 320с.
15. Покровский Б.С., Скакун Основы слесарных и сборочных работ. - М.: Академия, 2017. - 208с.
16. Скобелева И.Ю. и др. Инженерная графика. (Соответствует ФГОС, третьего поколения) - Феникс, 2017. — 292 с.
17. Смолькин А.А. Тестовые задания по материаловедению и технологии конструкционных материалов / Под ред. Смолькина А.А./- М.:Академия,2017.- Выш. 1.- (в электронном формате).
18. Солнцев Ю.П. Материаловедение (для всех специальностей СПО). — М.: Академия, 2017. - 496 с.
19. Фрид Е.Г. Устройство судна. — Л.: Судостроение, 2016. — 344с.

*Интернет-ресурсы:*

1. Электронно – библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, [elsky@lanbook.ru](mailto:elsky@lanbook.ru)
2. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>
3. Электронно – библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. [www.biblioclub.ru](http://www.biblioclub.ru)
4. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), [online.ru](http://online.ru), t-mail: [ebs@urait.ru](mailto:ebs@urait.ru)
5. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр

Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>

6. Электронно-библиотечная система: [Электронный ресурс].—  
Режим доступа: <http://e.lanbook.com>

#### 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Прохождению производственной практики предшествует освоение программ учебных дисциплин: «Материаловедение», «Чтение чертежей», «Общее устройство судна», «Основы теории сварки», «Охрана труда» и профессионального модуля «Технологический процесс сборки корпусов металлических судов».

Допускается самостоятельный выбор места прохождения практики студентом, если оно соответствует программе практики.

Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского организует подготовку и выдачу требуемых документов для прохождения практики, устанавливает форму отчетности студентов. Итогом прохождения практики является комплексный дифференцированный зачет.

#### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы производственной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю практики. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла; эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского, а также руководителем практики.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Показатели освоения компетенций	Формы и методы контроля
Сборка и ремонт корпусов металлических судов.	<b>практический опыт:</b> – выбивка и демонтаж цемента и балласта; – выгрузка из кондукторов, разборка после механической обработки, взвешивание, маркирование, укладка блоков паровых клапанов, блоков, пробок, блок-вставок биологической	Экспертная оценка деятельности на практике, в ходе проведения практических занятий. Дифференцированный зачет



	<p>защиты;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– демонтаж малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование;</li> <li>– демонтаж протекторов, стоек аккумуляторных ям, временных трапов;</li> <li>– изготовление вручную по шаблонам прокладок простой конфигурации;</li> <li>– кернение, маркирование деталей, узлов и секций;</li> <li>– консервация деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек;</li> <li>– подбор прокладок и заглушек;</li> <li>– проверка работоспособности и исправности оборудования и инструментов;</li> <li>– разгрузка, взвешивание, маркирование, укладка балласта в штабеля или контейнеры;</li> <li>сушка свариваемых кромок и обжиг краски.</li> </ul>	
--	--	--



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

## НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»  
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

### УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ КАДРОВ

#### УТВЕРЖДАЮ

Директор Находкинского филиала  
МГУ им. адм. Г.И. Невельского

\_\_\_\_\_ А.Ю. Запорожский

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

#### ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
по профессиям рабочих, должностям служащих  
«Сборщик корпусов металлических судов»  
(наименование программы)

на 20\_\_ / 20\_\_ учебный год

№	Вид изменений, дополнений	Основание

Разработчик (и) программы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (И.О. Фамилия)

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.