

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Запорожский Александр Юрьевич
Должность: Директор
Дата подписания: 22.11.2023 04:17:50
Уникальный программный ключ:
23a796eca5935c5928180a0186cabс9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени адмирала Г.И. Невельского

НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ

Колледж

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

основная образовательная программа среднего профессионального образования
по подготовке специалистов среднего звена

по специальности **22.02.06** «Сварочное производство»
(цифр в соответствии с ОКСС и наименование)

Базовая подготовка

Находка
2023 г

СОГЛАСОВАНО

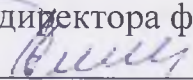
цикловой методической комиссии
протокол от 27.06.2023 г. № 10
председатель

подпись

Е.С. Рабцун

ФИО

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора филиала по УПР
 А.В. Смехова
10.07.2023 г.

Фонд оценочных средств разработан на основе рабочей программы производственной практики (преддипломной), утвержденной директором от 01.07.2022 г.

В фонд оценочных средств вносятся изменения на основании:

1. Приказ Министерства образования и науки РФ от 21 04 2014 г. N 360 (ред. От 01.09 2022) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 № 32877)

2. Лист регистрации изменений № 2, утвержденный решением Ученого совета МГУ им. адм. Г.И. Невельского (протокол № 15 от 20.06.2023) к основной образовательной программе СПО по подготовке специалистов среднего звена по специальности «Сварочное производство», года начала подготовки 2022, утвержденный на заседании Ученого совета 20 июня 2022 года. Протокол № 11 от 20.06.2022.

Разработчик: Стримова И. Г., преподаватель спецдисциплин
Находкинского филиала МГУ им. адм. Г.И. Невельского

Экспертное заключение: Полынский Сергей Геннадьевич – инженер
ООО «Чистый город»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
3. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРУ ОЦЕНИВАНИЯ
4. ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ
5. ПРИЛОЖЕНИЯ

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Фонд оценочных средств предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной (преддипломной) практики по специальности «Сварочное производство».

Фонд оценочных средств разработан на основании требований ФГОС СПО 22.02.06 специальности «Сварочное производство» и утвержденной рабочей программы производственной (преддипломной) практики.

Фонд оценочных средств включает контрольные материалы для проведения текущего, промежуточного контроля.

Формой аттестации по практике является дифференцированный зачет.

1.1 Результаты освоения профессиональных умений и практического опыта, подлежащие проверке

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно - правовых форм.

В результате прохождения производственной (преддипломной) практики обучающийся должен обладать практическим опытом, умениями и знаниями профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Результаты (практический опыт, умения)
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Практический опыт: ПО 1.1.- Применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; ПО 1.2 - Технической подготовки производства сварных конструкций; ПО 1.3 - Выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; ПО 1.4 - Хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса; уметь: У1.1 - Организовать рабочее место сварщика; У1.2 - Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; У1.3 - Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; У1.4 - Устанавливать режимы сварки; У1.5 - Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; У1.6 - Читать рабочие чертежи сварных конструкций.

<p>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p>	<p>Практический опыт: ПО 2.1 - Выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций; ПО 2.2 - Проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; ПО 2.3 - Осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса; ПО 2.4 -Оформления конструкторской, технологической и технической документации; ПО 2.5 - Разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;</p> <p>уметь: У2.1 - Пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; У2.2 - Составлять схемы основных сварных соединений; У2.3 - Проектировать различные виды сварных швов; У2.4 - Составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения; У2.5 - Производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; У2.6 - Производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки; У2.7 - Разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; У2.8 - Выбирать технологическую схему обработки; У2.9 - Проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса.</p>
<p>ПМ.03 Контроль качества сварочных работ</p>	<p>Практический опыт: ПО 3.1 - Определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях; ПО 3.2 - Обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений; ПО 3.3 - Предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; ПО 3.4 - Оформления документации по контролю качества сварки;</p> <p>уметь: У3.1 - Выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, ее габаритами и типами сварных соединений; У3.2 - Производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; У3.3 - Производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений; У3.4 - Определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; У3.5 - Проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов; У3.6 - Выявлять дефекты при металлографическом контроле;</p>

	<p>У3.7 - Использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций;</p> <p>У3.8 - Заполнять документацию по контролю качества сварных соединений.</p>
<p>ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства</p>	<p>Практический опыт:</p> <p>ПО 4.1 - Текущего и перспективного планирования производственных работ;</p> <p>выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;</p> <p>ПО 4.2 - Применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;</p> <p>ПО 4.3 - Организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;</p> <p>ПО 4.4 - Обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;</p> <p>уметь:</p> <p>У4.1 - Разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;</p> <p>У4.2 - Определять трудоемкость сварочных работ;</p> <p>У4.3 - Рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;</p> <p>У4.4 - Производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;</p> <p>У4.5 - Проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования.</p>
<p>ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, «Электросварщик ручной сварки»</p>	<p>Практический опыт:</p> <p>ПО 5.1 - Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовки деталей перед сваркой;</p> <p>ПО 5.2 - Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки приспособлений выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;</p> <p>уметь:</p> <p>У5.1 - Выполнять ручную дуговую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва;</p> <p>У5.2 - Наплавка простых неотчетственных деталей;</p> <p>У5.3 - Нагрев изделий и деталей перед сваркой;</p> <p>У5.4 - Прихватка деталей изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>У5.5 – Чтение простых чертежей.</p>

1.2. Реализуемые профессиональные и общие компетенции

В результате освоения профессиональных умений и навыков осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Наименование	Основные показатели результатов
--------------	---------------------------------

профессиональных и общих компетенций	ПОДГОТОВКИ
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	<ul style="list-style-type: none"> - точность и скорость чтения чертежей; - выбор сварочных материалов; - использование методов предупреждения и устранения дефектов сварных соединений и изделий; - использование типовых методик выбора параметров сварочных технологических процессов; - выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений и вспомогательного инструмента; - выбор режимов сварки и резки материалов с использованием различных методик; - расчет времени на сварку и резку металлов; - расчет коэффициента использования материала; - выбор технологии с использованием термического цикла сварки; - разрабатывать наиболее эффективные технологические процессы <p>точность и грамотность оформления технологической документации.</p>
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	<ul style="list-style-type: none"> - точность и скорость чтения чертежей; - расчет и проверка величины припусков и размеров заготовок; - точность и грамотность оформления технологической документации; - соблюдение техники безопасности при выполнении технической подготовки производства сварных конструкций; - точность выбора сварочных материалов с учётом обеспечения заданных свойств
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	<ul style="list-style-type: none"> - определение видов и способов получения заготовок; - качество анализа и рациональность выбора технологии сварки и резки материалов; - выбор источников питания - знать методы наладки и настройки машин на рациональные режимы сварки; - классификацию и обозначения источников питания, автоматов и сварочных установок <p>методы определения причин возникновения неисправностей машин.</p>
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	<ul style="list-style-type: none"> - выбирать источники питания необходимой мощности; - снимать вольтамперную характеристику источников питания; - выбирать параметры сварочного аппарата в соответствии с выбранным источником питания; - определять параметры полуавтоматов и автоматов; - рассчитывать допустимый ток источника питания; - пользоваться ГОСТами, справочной и нормативной литературой; <p>выбирать автоматы, полуавтоматы, сварочные установки, отвечающие требованиям технологического режима с наибольшей эффективностью.</p>
ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	<ul style="list-style-type: none"> - точность и скорость составления чертежей; - качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения; - качество рекомендаций по повышению технологичности сварки; - выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, свариваемого и сварочного материала и вспомогательного инструмента; - расчет режимов сварки и резки по нормативам; - точность и грамотность оформления технологической документации.
ПК 2.2 Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность выполнения расчета сварных соединений и подбор сечения материала; - точность и грамотность расчета режимов сварки и резки металлов; - точность и грамотность оформления технологической документации.
ПК 2.3 Осуществлять технико-	<ul style="list-style-type: none"> - определение видов и способов получения заготовок;

экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	<ul style="list-style-type: none"> - расчет и проверка величины припусков и размеров заготовок; - расчет коэффициента использования материала; - выбор способов сварки и резки металлов и обработки поверхностей - производить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса
ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	<ul style="list-style-type: none"> - точность и грамотность оформления технологической документации - разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	<ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; - оформления конструкторской, технологической и технической документации; - разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;
ПК 3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях	<p>Точность определения причин образования дефектов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при сборке сварных соединений; - при выборе режимов сварки сварных соединений; - при выполнении техники и технологии сварных соединений.
ПК 3.2 Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.	<ul style="list-style-type: none"> - обоснованность выбора: оборудования, аппаратуры, приборов для контроля металлов и сварных соединений. - аргументированность использования: методов, оборудования для контроля сварных соединений; аппаратуры для контроля сварных соединений.
ПК 3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.	<ul style="list-style-type: none"> - аргументированность использования методов выявления: наружных дефектов сварных соединений и изделий; внутренних дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. - обоснованность выбора способов устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.	<ul style="list-style-type: none"> - разработка документации по контролю качества сварки в соответствии с техническими требованиями. - составление технических карт контроля качества в соответствии с техническими требованиями. - разработка и оформление нормативно-технической документации в соответствии с ГОСТами.
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умений планирования деятельности с помощью управленческих решений; - разработка и оформление нормативно-технической документации в соответствии с ГОСТами.
ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение расчетов по основным показателям деятельности структурного подразделения; - аргументированность выбора способа расчета: трудоемкость сварочных работ; нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; - аргументированность выбора способа расчета трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.	<ul style="list-style-type: none"> - составление плана деятельности; - целесообразное планирование выполнения планово-предупредительного ремонта сварочного оборудования.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение расчетов по разработке плана-графика ремонта сварочного оборудования; - целесообразное планирование выполнения планово-предупредительного ремонта сварочного оборудования.
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение правил техники безопасности условий труда на участке сварочных работ.

условий труда на участке сварочных работ.	
ОК 01. выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<ul style="list-style-type: none"> - определение, анализ и оценка содержания стандартных и нестандартных ситуаций, необходимых для принятия решений; - обоснованность принятия решения в стандартных и нестандартных ситуациях; - аргументированность выбора способов и применение способов решения стандартных и нестандартных ситуаций; - качественное решение стандартных и нестандартных ситуаций в области разработки вопросов по технологии электрохимических производств; - принятие решений на основе фактов; - самооценка эффективности и качества реализации своей работы; - обоснованность корректировки принятых решений на основе самоанализа
ОК 02. использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - выявление технологических производственных проблем и поиск вариативных методов решения задач профессиональной деятельности; - адекватный выбор методов и способов решения профессиональных задач; - обоснованность выбора стратегии решения профессиональных задач; - грамотное составление отчетов по лабораторно-практическим работам; - выполнение лабораторных практических работ, заданий учебной и производственной практики в соответствии с технологическим процессом; - точность подбора критериев и показателей оценки эффективности и качества выполнения профессиональных задач; - результативность организации собственной профессиональной деятельности
ОК 03. планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	<ul style="list-style-type: none"> - нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - адекватность использования различных источников информации, включая электронные; - скорость и качество анализа информации; - самостоятельность поиска, анализа и оценки информации; - обоснованный выбор технологий поиска, анализа информации; - грамотность применения информационно-коммуникативных технологий; - полнота и своевременность выполнения отчетов по лабораторным работам и практическим занятиям; - результативность использования компьютерного программного обеспечения при подготовке сырья и ведении технологических процессов; - применение математических методов и ПК в техническом нормировании и проектировании ремонтных предприятий;
ОК 04. эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<ul style="list-style-type: none"> - результативность взаимодействия с сокурсниками, преподавателями, работниками предприятий, потенциальными работодателями; - результативность сотрудничества в процессе профессионального взаимодействия с социальными партнерами; - бесконфликтность в общении посредством адекватного регулирования собственного эмоционального состояния; - соблюдение принципов профессиональной этики; - выстраивание эмоционально-ценностных отношений в процессе общения; - правильность выбора стратегии поведения при организации работы в команде

ОК 05. осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	<ul style="list-style-type: none"> - правильность использования технической терминологии; - правильность заполнения технической документации
ОК 06. проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	<ul style="list-style-type: none"> - результативность взаимодействия с сокурсниками, преподавателями, работниками предприятий, потенциальными работодателями; - результативность сотрудничества в процессе профессионального взаимодействия с социальными партнёрами; - соблюдение принципов профессиональной этики; - выстраивание эмоционально-ценностных отношений в процессе общения;
ОК 07. содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<ul style="list-style-type: none"> - правильность использования технической терминологии; - правильность заполнения технической документации; при проектировании технологических процессов использовать оборудование и технологии направленных на сохранение окружающей среды и ресурсосбережению.
ОК 08. использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение принципов профессиональной этики; - выстраивание эмоционально-ценностных отношений в процессе общения; - правильность выбора стратегии поведения и сохранения здоровья при организации работы
ОК 09. пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	<ul style="list-style-type: none"> - правильность использования технической терминологии; правильность заполнения технической документации

2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Формы и методы оценки текущей аттестации

Текущее оценивание знаний, умений и навыков по итогам прохождения производственной практики (преддипломной) осуществляется посредством использования следующих видов оценочных средств:

- проверка знаний по технике безопасности и противопожарной безопасности;
- проверка правильности ведения дневника практики;
- проверка своевременности сбора необходимых данных для написания отчета;
- проверка своевременности и соответствия сбора необходимых данных для дипломного проектирования;
- проверка правильности написания отчета о прохождении производственной практики (преддипломной);

Примерное содержание индивидуального задания на производственную практику (преддипломную):

1. Ознакомление со спецификой функционирования предприятия, его структурой, работой различных подразделений.
2. Ознакомление с нормативной базой, должностными инструкциями специалиста, технологией выполнения задач, структурой и особенностями формирования решений и информационных сообщений, которые считаются результатом труда специалиста, правоприменительной практикой предприятия.
3. Приобретение первоначальных навыков работы в должности техника.
4. Выполнение дополнительных задач, поставленных руководителем практики в индивидуальном задании.
5. Осуществление систематизации и анализа собранных материалов в отчёте по практике.

Формы и методы оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация по производственной (преддипломной) практике проводится в виде дифференцированного зачета.

Дифференцированный зачет проводится в форме защиты отчетов по преддипломной практике при условии положительного аттестационного листа-характеристики об уровне освоения профессиональных компетенций, полноты и своевременности предоставленного дневника по практике.

Оценка по производственной практике (преддипломной) на дифференцированном зачете выставляется на основании аттестационного листа-характеристики, дневника и защиты отчета по производственной практике (преддипломной).

При формировании ФОС по преддипломной практике для промежуточной аттестации указывается перечень основных оценочных средств, позволяющих оценить уровень сформированности компетенций (полностью или частично в соответствии с паспортом компетенций).

К оценочным средствам относятся:

- перечень вопросов для проверки знаний по технике безопасности и противопожарной безопасности;
- дневник практики;
- отчет обучающегося о прохождении практики;
- аттестационный лист-характеристика;
- перечень вопросов для подготовки к защите отчета по производственной практике (преддипломной).

Разработаны основные требования к выполнению и оформлению отчетных документов (дневник практики, отчет и т.д.).

Вопросы для подготовки к промежуточной аттестации выдаются обучающимся не позднее, чем за месяц до её начала.

После возвращения с практики студент должен представить в филиал аттестационный лист-характеристику, дневник, отчет, составленный в

соответствии с методическими указаниями по составлению отчета по практике руководителю практики.

Общая структура отчета о производственной практике (преддипломной)

1. Титульный лист.
2. Задание на преддипломную практику.
3. Содержание (в соответствии с заданием).
4. Введение (включающее цели и задачи практики).
5. Основная часть (где фиксируется описание вопросов, входящих в индивидуальное задание).
6. Заключение (описывающее результаты сбора данных для дипломного проектирования обучающимся на предприятии).
7. Список используемой литературы.
8. Приложения (копии документов, взятых на месте прохождения практики, графики, рисунки, диаграммы и таблицы, статистические и аналитические данные, справки).

Перечень вопросов к защите отчета по практике:

1. Характеристика предприятия;
2. Справка о создании. Форма собственности. Стратегия;
3. Географическое положение предприятия;
4. Структура предприятия;
5. Главные задачи предприятия, функции;
6. Техническое оснащение предприятия;
7. Структура изготовления сварных конструкций;
8. Существующие технологии изготовления сварных конструкций;
9. Экономико-эксплуатационные показатели работы предприятия по изготовлению сварных конструкций;
10. Перспективы развития производства;
11. Функции главных отделов предприятия;
12. Главные задачи отдела главного сварщика;
13. Перечень документов необходимых для прохождения государственной итоговой аттестации;
14. Основная информация по предприятию, необходимая для выполнения прохождения государственной итоговой аттестации.

Перечень вопросов к дифференцированному зачету

Проверяемые результаты обучения: ПК 1.1 - ПК 1.4, ПК 2.1 - ПК 2.5, ПК 3.1 - ПК 3.4, ПК 4.1 – ПК 4.5, ОК.01-ОК.09

1. Основы конструирования сварных соединений. Принципы рационального выбора сварных соединений в конструкциях.

2. Основы расчета сварных конструкций на прочность и выносливость. Меры предупреждения и снижения концентрации напряжений в сварных швах металлоконструкций.
3. Основные принципы классификации сварных конструкций. Основные положения и этапы проектирования сварных конструкций.
4. Организация проектирования и изготовления сварных конструкций. Основные требования, предъявляемые к сварным конструкциям (проектные и монтажные).
5. Нормативные документы на проектирование, изготовление, монтаж и приемку сварных конструкций.
6. Последовательность выполнения основных сборочно-сварочных работ. Основные направления совершенствования производства сварных конструкций.
7. Понятие о каркасах промышленных зданий. Основные элементы каркаса одноэтажного производственного здания: рамы, колонны, фермы, подкрановые конструкции, их назначение.
8. Общая устойчивость каркаса здания, вертикальные и горизонтальные связи.
9. Принципы расчета сварных балок на прочность, жесткость и устойчивость. Расчет сварных швов балок составного сечения. Особенности расчета подкрановых балок.
8. Качество продукции. Показатели качества. Факторы, влияющие на качество сварных соединений
9. Роль контроля исходных материалов. Сопроводительная документация. Контроль качества основного металла при наличии и отсутствии сопровождающей документации. Контроль качества сварочных материалов.
10. Физические основы ультразвуковой дефектоскопии. Методы ультразвукового контроля (эхо-метод, теневой, зеркально-теневой, эхо-зеркальный, эхо-теневой), характеристики и области применения. Метод акустической эмиссии.
11. Влияние качества заготовок и сборки под сварку на качество сварных соединений. Требования к подготовке кромок и сборке сварных металлических конструкций. Контроль качества подготовки кромок и сборки. Инструменты и приборы контроля.
12. Контроль сварочного оборудования
13. Физические основы и классификация магнитных и электромагнитных методов контроля. Область применения. Магнитопорошковая дефектоскопия: сущность, оборудование, материалы, методика контроля, область применения.
14. Контроль квалификации сварщиков.
15. Основы конструирования сварных соединений. Принципы рационального выбора сварных соединений в конструкциях.
16. Основы расчета сварных конструкций на прочность и выносливость.

17. Меры предупреждения и снижения концентрации напряжений в сварных швах металлоконструкций.
18. Основные принципы классификации сварных конструкций. Основные положения и этапы проектирования сварных конструкций.
19. Организация проектирования и изготовления сварных конструкций. Основные требования, предъявляемые к сварным конструкциям (проектные и монтажные).
20. Нормативные документы на проектирование, изготовление, монтаж и приемку сварных конструкций.
21. Последовательность выполнения основных сборочно-сварочных работ. Основные направления совершенствования производства сварных конструкций.
22. Понятие о каркасах промышленных зданий. Основные элементы каркаса одноэтажного производственного здания: рамы, колонны, фермы, подкрановые конструкции, их назначение.
23. Общая устойчивость каркаса здания, вертикальные и горизонтальные связи.
24. Принципы расчета сварных балок на прочность, жесткость и устойчивость. Расчет сварных швов балок составного сечения. Особенности расчета подкрановых балок.

3. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРУ ОЦЕНИВАНИЯ

Предметом оценки служат практический опыт, умения и навыки, предусмотренные ФГОС направленные на сформированные общие и профессиональные компетенции по производственной практике (практике преддипломной).

В процессе прохождения производственной (преддипломной) практики предусмотрены следующие формы контроля: текущий, промежуточный (дифференцированный зачет).

Текущий контроль успеваемости обучающихся осуществляется по всем темам содержания практики, предусмотренным рабочей программой производственной практики (преддипломной). При проведении текущего контроля по производственной практике используются следующие формы контроля:

- наблюдение за выполнением производственных задач;
- наблюдение за выполнением разделов дипломной работы;
- защита выполнения разделов дипломной работы.

Накопительная оценка результатов выполнения практических работ выставляется в дневник.

Промежуточная аттестация – это элемент образовательного процесса, призванный определить соответствие уровня и качества знаний, умений и навыков обучающихся, установленным требованиям согласно ФГОС рабочей

программе практики. При проведении промежуточной аттестации используются оценочные средства - в виде ответов на вопросы.

В результате контроля и оценки производственных задач осуществляется комплексная проверка профессиональных и общих компетенций, а также практического опыта, умений и навыков студента, освоенных в результате прохождения производственной практики.

При выполнении студентом производственных задач:

Отметка «5» (отлично) ставится, если студент уверенно и точно владеет приемами решения производственных задач, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется любыми источниками информации, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.

Оценка "4" (хорошо) - владеет приемами решения производственных задач, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.

Оценка "3" (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами решения производственных задач, наличии ошибок, исправляемых с помощью руководителя, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда.

Оценка "2" (неудовлетворительно) – студент не умеет решать производственные задачи, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

Оценки с анализом работ доводятся до сведения студентов, как правило, на заключительном инструктаже урока; предусматривается работа над ошибками и устранение пробелов в умениях и навыках студентов.

Критерии оценивания ответа на дифференцированном зачете

Дифференцированный зачет проводится в устной или письменной форме. Устный зачет проводится по билетам, который содержит два вопроса (два теоретических вопроса).

На зачете оценка знаний студента осуществляется путем индивидуального собеседования или проверки письменного ответа, с учетом индивидуальных особенностей экзаменуемого.

Студент может получить следующие оценки, если он проявит:

полное и глубокое усвоение материала, грамотное и логичное его изложение, обоснованность выводов, умение сочетать теорию с практикой, наличие аналитического мышления – «отлично»;

твердое знание программного материала, грамотное и по существу его изложение, отсутствие существенных неточностей в ответе – «хорошо»;

наличие пробелов в усвоении основного материала, неточности формулировок, недостаточная аргументация выводов, отсутствие последовательности в ответе - «удовлетворительно»;

отсутствие знаний основного материала, существенные ошибки при ответах на дополнительные вопросы – «неудовлетворительно».

4. ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Программное обеспечение современных информационно-коммуникационных технологий для оформления отчетной документации по производственной практике (преддипломной):

- система автоматизированного проектирования «КОМПАС-3D»;
- текстовый процессор Microsoft Office;
- программный комплекс автоматизации технологической подготовки производств КОМПАС.

Производственную практику (преддипломную) планируется проводить на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются студенты. Производственная практика (преддипломная) проводится на базе сварочных и сборочно – сварочных цехов, сварочных и ремонтных участков, ремонтных бригад предприятий/организаций: ПАО «НСПЗ», ООО «СК-ПЗ».

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

6.2.1 Основные источники:

1. Банов, М. Д. Технология и оборудование контактной сварки [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / М. Д. Банов. – 3-е изд., стер. – Москва : Академия, 2008. - 224 с.

2. Маслов, Б. Г. Производство сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / Б. Г. Маслов, А. П. Выборнов. - 6-е изд., стер. - Москва: Академия, 2014. - 288 с. – (Профессиональное образование).

3. Маслов, В. И. Сварочные работы [Текст] : учеб. для нач. проф. образования : учеб. пособие для сред. проф. образования / В. И. Маслов. – 4-е изд., стер. – Москва: Академия, 2006. – 240 с.

4. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2013. - 256 с. – (Среднее профессиональное образование)

5. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. – Москва : Академия, 2010. - 256 с.

6. Овчинников, В. В. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах [Текст]: учеб. пособие для нач. проф. образования / В. В. Овчинников. – Москва: Академия, 2008. - 64 с. 15

7. Овчинников, В. В. Электросварщик ручной сварки (сварка покрытыми электродами) [Текст] : учеб. пособие / В. В. Овчинников. – Москва: Академия, 2007. - 64 с.

8. Овчинников, В. В. Контроль качества сварных соединений. Практикум [Текст] : учеб. пособие для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. – 3-е изд., стер. – Москва: Академия, 2014. – 96 с. - (Профессиональное образование).

9. Овчинников, В. В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений [Текст]: учеб. для нач. проф. образования / В. В. Овчинников. - Москва: Академия, 2013. - 224 с. – (Начальное профессиональное образование)

10. Овчинников, В. В. Дефекты сварных соединений [Текст] : учеб. пособие / В. В. Овчинников.- Москва : Академия, 2008. – 64 с.

11. Рязанцев, В. И. Технологические основы контактной сварки легких сплавов [Текст] : учеб. пособие / В. И. Рязанцев, В. В. Овчинников. – Москва : МГИУ, 2006. - 164 с.

12. Справочник электрогазосварщика и газорезчика [Текст] : учеб. пособие для сред. проф. образования / под ред. Г. Г. Чернышова. - 5-е изд., стер. - Москва: Академия, 2014. - 400 с.

13. Чернышов, Г. Г. Технология электрической сварки плавлением [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / Г. Г. Чернышов. – Москва : Академия, 2006. – 448 с.

6.2.2. Дополнительные источники:

1. Виноградов, В. С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. С. Виноградов. – 3-е изд., стер. - Москва: Высш. шк.: Академия, 2001 . – 319 с.

2. Виноградов, В. М. Основы сварочного производства [Текст] : учеб. пособие для вузов / В. М. Виноградов. – Москва: Академия, 2008. – 272 с.

3. Выбор сварочного электрода [Текст]. - Москва: Соуэло, 2005. – 63 с.
16

4. Газосварщик [Текст] : ил. учеб. пособие (плакатов) для нач. проф. образования / сост. Н. А. Юхин. – Москва: Академии, 2006. - 25 плакатов.

5. Ручная дуговая сварка наплавляющимся электродом в защитных газах (TIG/WIG) [Текст]. – Москва: Суэло, 2005. – 48 с. 10. Герасимова, Л. П. Контроль качества сварных и паяных соединений [Текст]: справочник Л. П. Герасимова. - Москва: Интермет Инжиниринг, 2007. – 254 с.

6. Колганов, Л. А. Сварные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка [Текст] : учеб. пособие / Л. А. Колганов. – Москва : Дашков и К, 2003. – 408 с.

7. Компьютерное проектирование и подготовка сварных конструкций [Текст] : учеб. пособие для вузов / под ред. С. А. Куркина, В. М. Ховова. – Москва: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2002. - 464 с.

8. Сварка и резка материалов [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / под ред. Ю. В. Казакова. – 7-е изд., стер. – Москва: Академия, 2008. – 400 с.

9. Сварка и резка материалов [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / под ред. Ю. В. Казакова. – Москва: Академия, 2001. – 400 с. 17

10. Справочник электросварщика и газорезчика [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / под ред. Г. Г. Чернышова. – Москва: Академия, 2006. – 400

11. Чебан, В. А. Сварочные работы [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. А. Чебан. – Изд. 4-е. – Ростов на Дону, 2007. – 412 с.
28. Чернышов, Г. Г. Технология электрической сварки плавлением [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / Г. Г. Чернышов. – Москва: Академия, 2006. – 448 с.

6.2.3. Интернет - ресурсы:

1. Информационный портал ООО СиликатПром «Мир сварки». Форма доступа: <http://mirsvarku.ru/>

2. Электронная интернет библиотека для «технически умных» людей «ТехЛит.ру». Форма доступа: <http://www.tehlit.ru/>

3. Профессиональный портал «Сварка. Резка. Металлообработка» autoWelding.ru. Форма доступа: <http://autowelding.ru/>

4. Информационный сайт для мастеров производственного обучения и преподавателей спецдисциплин «О сварке». Форма доступа: <http://osvarke.info/>

5. Электронная справочная система для строителей «Стройтехнолог». Форма доступа: <http://www.tehexpert.ru/>

6. Электронно - библиотечная система «Издательства Лань». Сайт <http://e.Lanbook.com>, elsky@lanbook.ru

7. Электронно – библиотечная система. Научно – технический центр МГУ имени адмирала Г.И. Невельского. <http://www.old.msun.ru>

8. Электронно - библиотечная система. Университетская библиотека онлайн. www.biblioclub.ru

9. Электронно - библиотечная система «Юрайт» - ООО «Электронное издательство Юрайт»: [www. Biblio-online.ru](http://www.Biblio-online.ru), online.ru, t-mail: ebs@urait.ru

10. Электронно - библиотечная система. «IPRBooks». ООО «Ай Пи Эр Медиа»: <https://www.iprbookshop.ru>

5. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

этап производственной практики

Специальность _____
код и наименование специальности

Студента(ки) _____ курса _____ группы

форма обучения _____
очная, заочная

(фамилия, имя отчество)

Место прохождения практики _____
(название организации)

Срок практики с «__» _____ 20__ г. По «__» _____ 20__ г.

Находка
20__ год

Содержание дневника

Дата	Описание выполненной работы	Оценка и подпись руководителя практики
1	2	3

Руководитель практики от предприятия: _____ / _____ /
(подпись) (Ф.И.О.)

М.П.



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
 ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
 УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
 (Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ - ХАРАКТЕРИСТИКА
 ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
 (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

Студент (ка) _____

ФИО

курса _____, группы _____,

специальности _____

шифр, наименование специальности

Место прохождения практики _____

наименование организации

адрес организации, телефон

Сроки прохождения практики

с _____ по _____

Объем _____ недель

За период прохождения преддипломной практики обучающийся посетил _____ дней, по уважительной причине отсутствовал _____ дней, пропуски без уважительной причины составили _____ дней.

Обучающийся соблюдал / не соблюдал трудовую дисциплину, правила техники безопасности, правила внутреннего трудового распорядка (нужное подчеркнуть).

Отмечены нарушения трудовой дисциплины и/или правил техники безопасности:

1. Оценка профессиональной компетентности практиканта

ПК	Профессиональные умения, продемонстрированные в ходе практики	Оценка руководителя практики (по пятибалльной системе)
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.		
ПК 1.2. Выполнять		

техническую подготовку производства сварных конструкций.		
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.		
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.		
ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.		
ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.		
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.		
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.		
ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.		
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.		
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.		
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений		

и изделий для получения качественной продукции.		
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.		
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.		
ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.		
ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.		
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.		
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ		

2. Оценка выполнения программы преддипломной практики

№ п/п	Критерии	Оценка руководителя практики (по пятибалльной системе)
1	Объем и качество проделанной работы в период преддипломной практики.	
2	Комплексное применение теоретических знаний на преддипломной практике.	
3	Системность в работе и анализе собранной информации по теме ВКР.	
4	Самостоятельность студента в организации своей деятельности при выполнении задач.	
5	Четкость и своевременность выполнения программы практики.	
6	Умение логично и доказательно излагать свои мысли.	
7	Определение предложений по повышению эффективности деятельности по теме ВКР	
8	Уровень квалифицированности собранного материала в соответствии с программой практики и индивидуальными	

	заданиями.	
9	Умение профессионально и грамотно отвечать на вопросы по исполнению должностных обязанностей и знанию нормативных актов, регламентирующих деятельность организации, где проходила практика	
10	Объем и качество выполненных студентом работ на практике	

3. Оценки уровня освоения общих компетенций по результатам практики

ОК	Освоена/не освоена (да/нет)
ОК 01. выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02. использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 03. планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	
ОК 04. эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	
ОК 05. осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	
ОК 06. проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07. содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 08. использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	
ОК 09. пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	

Вывод: в отношении трудовых (производственных) заданий обучающийся/обучающаяся проявил(а) себя:

Рекомендуется / не рекомендуется (нужное подчеркнуть) на присвоение квалификации _____

Итоговая оценка по практике (по пятибалльной системе) _____

Заключение: виды профессиональной деятельности освоен(ы)/не освоен(ы) _____

Руководитель практики от филиала

Руководитель практики от организации

ДОЛЖНОСТЬ _____

ДОЛЖНОСТЬ _____

ПОДПИСЬ _____

ПОДПИСЬ _____

ФИО _____

ФИО _____

Дата « _____ » _____ 20 _____ г.



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

(вид практики)

ОППР.0101.7/3.22.02.06.ПЗ

Руководитель
_____ И.О. Фамилия

__ . __ . 20 __

Студент группы _____
_____ И.О. Фамилия

__ . __ . 20 __

г. Находка

20 __



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ А.Ю. Запорожский
__ . 20 __

ЗАДАНИЕ

на производственную практику

(преддипломную)

студенту группы _____

Находка

20__

1. Основание: учебный план; график учебного процесса
2. Технические требования:
- 4 Перечень разрабатываемых вопросов:

Руководитель
_____ И.О. Фамилия
__ . __ . 20 __

Студент группы _____
_____ И.О. Фамилия
__ . __ . 20 __

**Дополнение и изменение в фонде оценочных средств
на 20__/20__ учебный год**

В фонд оценочных средств вносятся следующие изменения:

Фонд оценочных средств пересмотрен на заседании цикловой методической комиссии (ЦМК) _____

Протокол от _____ 20__ г. № _____

Председатель ЦМК _____ И.О. Фамилия