

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИС: Запорожский Александр Юрьевич

Должность: Директор

Дата подписания: 25.10.2023 08:44:41

Уникальный идентификатор документа

23a796eca59363928460a01852bc9a9d90f6d5



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО»
(Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

АННОТАЦИЯ

Название практики: учебная

Код, наименование специальности: 22.02.06 «Сварочное производство»

Квалификация: техник

Год начала подготовки: 2023 г.

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Промежуточная аттестация: комплексный дифференцированный зачет

Цели и задачи практики	Основными целями учебной практики является: <ul style="list-style-type: none">- формирование у студентов профессиональных навыков и умений, приобретение первоначального практического опыта для поэтапного освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности;- приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей, предусмотренных образовательным стандартом по специальности;- приобретение рабочей профессии: 19906 «Электросварщик ручной сварки». Задачами учебной практики являются: <ul style="list-style-type: none">- первоначальное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по специальности;- ознакомление студентов с особенностями специальности;- приобретение практических профессиональных умений и навыков по профессии (19906 «Электросварщик ручной сварки»).
Место практики в ОПОП	учебная практика является разделом основной образовательной программы по специальности.
Формируемые компетен-	ПК 5Р.1, ПК 5Р.2, ПК 5Р.3

ции		
Требования к результатам освоения практики	<p align="center">Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)</p>	<p align="center">Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</p>
	<p>ПК5Р.1 Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой и зачистку сварных швов после сварки.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
	<p>ПК5Р.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей неотчетливых конструкций</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
	<p>ПК5Р.3 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе, в нижнем и вертикальном положении шва, простых деталей неотчетливых конструкций</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
Общая трудоемкость практики	288 часов	
Краткое содержание и структура содержания практики	Раздел 1. Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки	

Составитель: Стромова И.Г.

	<p>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО» (Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)</p>
	<p>СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА</p>

АННОТАЦИЯ

Название практики: производственная (по профилю специальности)

Код, наименование специальности: 22.02.06 «Сварочное производство»

Квалификация: техник

Год начала подготовки: 2023 г.

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Промежуточная аттестация: комплексный дифференцированный зачет

Цели и задачи практики	Основной целью производственной практики является закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин специальности, приобретение знаний, умений и навыков в соответствии с требованиями к компетенции техника по сварочному производству	
Место практики в ОПОП	производственная практика (по профилю специальности) является разделом основной образовательной программы по специальности.	
Формируемые компетенции	ОК 1-9, ПК 1.1-1.4, ПК 2.1-2.5, ПК 3.1-3.4, ПК 4.4-4.5, ПК 5Р.1, ПК 5Р.2, ПК 5Р.3	
Требования к результатам освоения практики	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки.
	ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с обеспечением эксплуатационных свойств.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 1.3 Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 1.4 Хранить и использовать сварочную аппаратуру и	Экспертная оценка выполнения работ.

	инструменты в ходе производственного процесса.	Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 2.2 Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 2.3 Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.	Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	ПК 3.2 Обоснованно выбирать и использовать методы,	Экспертная оценка выполнения работ.

<p>оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений</p>	<p>Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 4.3 Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ. Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете</p>
<p>ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность усло-</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>

	вий труда на участке сварочных работ.	Текущий контроль по практике. Наблюдение и оценка при защите отчетов по практике. Контроль ведения дневника практики. Аттестационный лист, характеристика студента на практике. Оценка на комплексном дифференцированном зачете
	Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
	ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики
	ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики

	<p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;</p> <p>ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>	<p>Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики</p> <p>Экспертная оценка правильности и полноты выполнения практических и лабораторных работ во время учебных занятий, выполнения производственных работ в период учебной и производственной практики</p>
Общая трудоемкость практики	612 часов	
Краткое содержание и структура содержания практики	<p>Раздел ПП1. Применение различных методов и способов сборки и сварки конструкций с обеспечением заданных эксплуатационных свойств</p> <p>Раздел ПП2. Выполнение технической подготовки производства сварных конструкций.</p> <p>Раздел ПП3. Подбор и применение оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами</p> <p>Раздел ПП4. Хранение и эксплуатация сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса</p> <p>Раздел ПП5. Проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами</p> <p>Раздел ПП6. Выполнение расчётов и конструирование сварных соединений и конструкций.</p> <p>Раздел ПП7. Техничко-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.</p> <p>Раздел ПП8. Оформление конструкторской, технологической и технической документации.</p> <p>Раздел ПП9. Разработка и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.</p> <p>Раздел ПП10. Определение причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях</p> <p>Раздел ПП11. Обоснование выбора и использования метода, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов, и сварных соединений</p> <p>Раздел ПП12. Предупреждение, выявление и устранение дефектов в сварных соединениях и изделиях для получения качественной продукции.</p> <p>Раздел ПП13. Оформление технической документации по контролю качества сварных соединений.</p> <p>Раздел ПП14. Планирование производственных работ. Текущее и перспективное</p> <p>Раздел ПП15. Выполнение технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.</p> <p>Раздел ПП16. Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования и средств механизации для повышения эффективности производства.</p> <p>Раздел ПП17. Организация ремонт и технического обслуживания сварочного производства в соответствии с</p>	

	Единой системой планово-предупредительного ремонта Раздел ПП18. Соблюдение и обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ.
--	---

Составитель: Стромова И.Г.

	ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА НАХОДКИНСКИЙ ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «МОРСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА Г.И. НЕВЕЛЬСКОГО» (Находкинский филиал МГУ им. адм. Г.И. Невельского)
	СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

АННОТАЦИЯ

Название практики: производственная (преддипломная)

Код, наименование специальности: 22.02.06 «Сварочное производство»

Квалификация: техник

Год начала подготовки: 2023 г.

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет

Цели и задачи практики	<p>Рабочая программа производственной практики (преддипломной) имеет цель подготовить студента к выполнению выпускной квалификационной работы путём изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике выпускной квалификационной работы; участия в конструкторских, технологических и исследовательских разработках предприятия; ознакомления с производственной деятельностью предприятия и отдельных его подразделений. За время прохождения производственной практики (преддипломной) должна быть определена и четко сформулирована тема выпускной квалификационной работы, обоснована целесообразность ее разработки, намечен план достижения поставленной цели и решения задач для ее достижения.</p> <p>Для достижения цели производственной практики (преддипломной) должны быть решены следующие задачи:</p>
-------------------------------	---

	<ul style="list-style-type: none"> - изучение работ, проводимых на предприятии в процессе конструкторско-технологической подготовки производства; - приобретение практических навыков разработки технологических процессов изготовления и сборки – сварки конструкций; - изучение современных методов сварки и контроля качества сварных соединений; - ознакомление с различными видами работ конструкторской подготовки производства; - изучение применяемых на предприятии средств автоматизации и механизации; - ознакомление со средствами автоматизации конструкторско- технологической подготовки производства; - изучение методов расчета экономической эффективности; -ознакомление с мероприятиями по предотвращению производственного травматизма, профессиональных заболеваний и с мероприятиями по охране окружающей среды.
Место практики в ОПОП	производственная практика (преддипломная) является разделом основной образовательной программы по специальности.
Формируемые компетенции	ОК 1-9, ПК 1.1-1.4, ПК 2.1-2.5, ПК 3.1-3.4, ПК 4.4-4.5, ПК 5Р.1, ПК 5Р.2, ПК 5Р.3
Общая трудоемкость практики	144 часа
Краткое содержание и структура содержания практики	<ol style="list-style-type: none"> 1. Организационная часть. 2. Организационно-правовые основы предприятия 3. Изучение работы ведущих отделов 4. Работа дублером мастера производственного участка 5. Систематизация материалов, собранных для выполнения дипломного проекта. 6. Исследовательский этап 7. Оформление отчета по теме дипломного проекта

Составитель: Стромова И.Г.